

FAILURE MODE & EFFECT ANALYSIS (FMEA)

TUJUAN PELATIHAN:

- Dapat memahami Konsep dari Failure Mode & Effect Analysis (FMEA).
- Mampu melakukan analisis potensi kegagalan dengan menggunakan metode FMEA.
- Dapat mengaplikasikan metode FMEA sebagai dasar untuk melakukan perbaikan atau Improvement di tempat kerja.
- Meningkatkan efisiensi dan produktifitas dalam perusahaan melalui Metode FMEA, sehingga produk yang dibust dan dihasilkan dapat mendekati zero defect, hal ini akan berdampak pada pengurangan biaya produksi serta peningkatan performance perusahaan.

PROGRAM OUTLINE:

- What is Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)
- Purpose & Benefit of FMEA
- FMEA : ISO 9000:2000 & TS16949 (FMEA & Customer Satisfaction)
- Type of FMEA
- Team Members Role
- Terminology of FMEA
- Step by Step for Design & Process FMEA (9 Steps towards creating P-FMEA, Severity, Occurrence and Detection, Using RPN for Prioritization, Development of Control Plans from P-FMEA, Making full use of FMEA)
- Making FMEA a Live Documents (FMEA System & Real life Issues With FMEA)
- FMEA Workgroup
- FMEA Case Study

PESERTA:

Executive, Engineers, Supervisor, Manager Manufacturing, Engineering, Production, maintenance, Quality dan orang yang bertanggung jawab terhadap peningkatan performance perusahaan.

Registrasi :
Arwina N.

Jl. Raya Bogor Km. 29, Jakarta 13710
Telp. : (021) 8725603 ; Email : marketing@mgf.or.id
Website : www.mgf.or.id

METODE PELATIHAN:

- Accelerated Learning yaitu metode pro-aktif yang melibatkan seluruh kemampuan yang ada di dalam diri peserta (VHF metode)
- Study Kasus, Diskusi, Role Play, Spot Film.



Matsushita Gobel
Foundation

Matsushita Gobel Institute